

# 20.86亿元! 看龙游如何“智造”未来



◆胡丁宇 蓝雅怡



## 以打造“高端装备产业基地”为目标

高端装备制造业处于价值链高端和产业链核心环节,是现代产业体系的脊梁与推动工业转型升级发展的引擎。近年来,龙游经济开发区以发展高端装备制造业为目标,开展精准招商和项目服务推进,同时引导本地装备制造业“搞创新”“做品牌”“做市场”,完善龙游装备制造业上下游中小企业招引布局。

龙游超精密制造小镇围绕中浙高铁,重点发展精密轴承和军民融合制造产业,于2019年被列入浙江省特色小镇创建名单,隶属高端装备制造类小镇。龙头企业 and 高端项目是龙游经济开发区核心打造产业创新价值链、创建超精密制造小镇的核心,龙游将凭借此核心形成以机器人产业园、精密高端装备制造高新技术产业园区、自动化产业园为平台的“高端装备产业基地”。同时,龙游将借此吸引人才、技术、资金等高端要素集聚,打造具有品牌影响力和核心竞争力的装备制造全产业链高端基地。

在超精密小镇布局中,龙游集聚中浙高铁轴承有限公司(下称中浙高铁)、浙江禾川科技股份有限公司(下称禾川科技)、浙江铝泰机械工业有限公司等一批领军企业。还将威仕喜(浙江)流体技术有限公司(下称威仕喜)、浙江中孚精密机床股份有限公司(下称中孚精机)等公司的一批高端智能项目落户于开发区内,在精密高端装备制造领域,形成机器人及智能装备、轨道交通装备、关键零部件和高端军民融合装备制造等四个各具特色的子行业。其中,威仕喜从项目洽谈到投产仅用5个月时间,今年6月份顺利上规,实现当年引进、当年投产、当年上规。

据悉,以禾川科技为代表的机器人及智能装备将服务于中高端装备制造,重点发展伺服电机、伺服系统、控制器、智能传感器、高端数控机床,推进机械加工企业转型发展机械手等机器人零部件。

而轨道交通装备行业则将中浙高铁精密轴承项目建设为契机,依托光明铁道控股有限公司、浙江贝尔通信集团有限责任公司等本地领军企业推动,重点发展轨道交通轴承,延伸发展轨道岔道、连接器、转向架等零部件,加强与中国行业龙头企业的对接,进一步招引进上下游企业,形成集聚效应。

装备制造业是机械工业的核心产业。当下,高端化、智能化趋势在我县装备制造企业发展历程中逐渐显现,亦为龙游工业发展指明方向。截至目前,龙游共有规上装备制造企业共计33家,占全县规上工业企业数的14.9%。今年1月至10月,全县装备制造业实现产值20.86亿元,同比增长0.9%,增长贡献率2.4%。此外,今年龙游经济开发区另引进豪程装备制造、喜迈环保科技、昆博拌机、纺融机械、锦华空分设备、鑫佳硕科技等装备制造业项目6个,总投资8.9亿元。



## 搭建平台“补短板”吸引优质项目

工业是一个体量庞大的体系。目前,龙游工业体系仍存在“缺口”,如何摸清上下游环节瓶颈问题,疏通堵点难点,搭建平台“补短板”是我县目前努力的方向。

为补足龙游工业科技人才短板,近年来,我县借助“山海协作”平台为企业争取“科研飞地”,吸引代表性龙头企业发挥其行业作用,“补链固链强链”,加快产业链拓展延伸。

如“禾川系”微产业链通过产业“自循环”,主动与产业链上下游企业进行区域“抱团”,促进中孚精机、威仕喜等禾川系上下游企业紧密协作,形成高端制造产业集群,向“空间集聚”“上下游协同”“供应链高效运作”的高端制造业产业集群转型跨越。

此外,龙游经济开发区还依据城市、土地利用总体规划,根据资源环境影响及高端装备制造、新材料行业集聚发展要求,推进供水、供气、供热、电力、物流配送等基础设施建设。

同时,我县还增强公共服务平台在研究开发、工业设计、检验检测、试验验证、科技成果转化、知识产权服务、信息服务等方面的服务支撑能力,合理部署园区光纤网、移动通信网和无线局域网,推进智慧园区建设,为园区企业开展机联网、厂联网等高水平智能制造提供基础,打造智能制造平台。

## 推动龙游“制造”向“智造”转变

引导“制造”向“智造”转变,已成为工业发展的潮流趋势,高端装备制造业作为推动工业转型升级的引擎首当其冲。而装备制造业的转型升级也将为龙游“制造”向“智造”转变提供力量。

近年来,龙游经济开发区将目光转向价值链中高端,旨在优化产业创新生态,推进先进制造业与现代服务业深度融合,加快区域工业结构的转型升级,并坚持鼓励企业从“创造”走向“创新”,改变企业现有生产模式,完善“机器换人”奖励机制,提高生产效率和效益。我县还在出台一系列人才和创新扶持政策的基础上,帮助区内创新型企业招引并留住高层次人才,推动企业加强与高校、科研院所的合作。

浙江亿洋智能装备科技股份有限公司(下称亿洋智能装备)专注于正倒立车床、精密旋风铣及各种专用数控机床、自动化生产线等数控设备的研发与制造。

目前,亿洋智能装备已与国内多所高校(浙江大学、浙江理工大学、西安交大)建立校企合作,共同研发与技术交流,拥有国家发明专利10余项、新型实用专利20余项、软件著作权1项。

随着一系列措施的推进,我县企业亦在改革中由“被动应对”向“抢占先机”转变。

复产复工后,禾川科技在疫情发展趋势、物流、成本等多方面因素影响下,带动当地产业链相关企业在复工基础上打通原材料供应链通道,并主动整合资源,联合本地企业中孚精机拓展下游产品市场,解决本地没有口罩机生产企业、外购设备价高质低等问题。

据悉,在整合多家企业资源后,禾川科技等企业在3天内就完成研发设计,7天内生产样机,10天后产出N95口罩机流水线,跨界成为省内最大的口罩机自动化制造生产商,约占国内市场份额的30%。目前,已实现本地口罩全产业链生产,并承接欧美国家口罩大订单,带动口罩出口年生产能力达5亿元以上。

