

用“品质”固根本 以“绿色”树标杆

——写在全省集料工厂化加工现场会在丽新矿业召开之际

“这就是现代化矿山建设的优秀案例。”11月24日,在浙江交投丽新矿业有限公司(下称“丽新矿业”)的玄武岩矿山上,来自全省11地市交通运输部门、交通质监机构、交投集团以及全省部分在建重大公路水运工程项目等相关负责人在参观完玄武岩生产基地后,不少领导、专家及交通同仁纷纷认为,丽新矿业是我省当前交通工程集料智能化、工厂化、绿色化生产的生动样板。

丽新矿业,是我省省属国企与地方政府合作的典范。它由浙江省交通集团下属浙江交通资源投资有限公司与丽水交通投资发展有限公司共同出资组建,是目前浙南区域最大的玄武岩产品供应商。

为何全省集料工厂化加工现场会放在丽新矿业召开?近年来,丽新矿业植根“绿水青山就是金山银山”理论的重要实践,以学习型、智慧型、品质型、清廉型、先锋型“五型矿山”为发展思路,打造国内一流绿色智能矿山,引领砂石行业走向高质量发展,用高质量产品为浙江“交通强省”和“重要窗口”建设添砖加瓦。

在全省集料工厂化加工现场会召开之际,本文以“品质”“绿色”为题,一探丽新矿业现代化矿山建设的纵深之路。

□本版文字 黄俊何洋帆 □本版图片由丽新矿业提供



从设计到生产,绿色落实在细微处 他们积极打造花园式矿山



走进丽新矿区,只见全封闭的生产车间、全路段硬化的沥青路面、全方位全覆盖的植被,都透着绿色环保理念。丽新矿业相关负责人说:“丽水是‘绿水青山就是金山银山’理论的重要萌发地之一,也是浙西南革命根据地。所以我们丽新矿业既要金山银山,更要绿水青山。”

从矿山设计之初,丽新矿业就将“绿色矿山”创建理念进行了布局。在设计阶段,丽新矿委托专门的园林和文化艺术公司进行了同步设计,并与生产线同步施工。整个矿区,四季有花、四季常绿。

让人称赞的是,整个丽新矿资源综合利用率达到100%。从岩石爆破之初,节能减排就贯穿其中了。“矿区表土我们用于学校、养殖基地等场所的路基填埋;粉尘通过脉冲布袋除尘器统一收集到储粉罐,作为轻质砖原材料。”安全环保部相关负责人介绍。

为了降低爆破粉尘,丽新矿采用凿岩收尘一体化钻机。这种钻机钻头上有个密封性良好的罩子,然后通过吸尘器将钻孔的粉尘进行回收;同时,爆破前全方位进行洒水,以抑制扬尘。此外,丽新矿所有的废水均实现了零排放,通过专门的污水处理系统,回收路面、车辆及骨料清洗用过的废水,然后进行沉淀,沉淀过后的清水再二次利用,而泥浆制成泥饼用于复垦;

所有的固体废弃物诸如机械油都有专门机构上门回收,生活垃圾分类处理……这些都是丽新矿业实现节能减排的具体细节。

“智慧矿山是绿色矿山的重要组成部分。”丽新矿业相关负责人说,丽新矿业十分注重科技创新。每年拿出主营业务的5%作为科研经费,进行技术攻关,改善生产工艺,提高产品质量。如今,整个矿区自动化控制系统7大子系统同频作业,环环相扣,为生产的节能、降噪、环保进行全方位监测,以实现产品质量、生产成本、节能环保的最优化。



抛开“面子”,“里子”中是丽新矿业浓厚的“绿色矿山”文化。如,刚落地的丽新乡的丽新矿业就承担作为国企的担当精神,与属地政府开展各种结对帮扶活动。比如,每年为当地财政贡献约5000万元的税收,解决150多个就业岗位,还通过“订单式”的土猪扶贫项目,帮助多位百姓年增收数万元。在丽新矿业公司助力下,丽新乡实现财政收入连续两年翻番,提前完成“消薄”任务……

“今年9月,丽新矿以高分通过浙江省自然资源厅组织的国家级绿色矿山遴选。未来我们还将力争成功申报国家级高新技术企业,引领业内企业高质量发展,推进行业转型升级,进一步打响‘浙交矿业’品牌。”丽新矿业董事长周奇说。

从源头到成品,品质贯穿全过程 他们用最优的产品服务每个客户

笔者在丽新矿业成品仓库中看到,待出货的小石子、瓜子片大小规整,色泽均匀,堆在一起煞是好看,拿流行语来描述就是“很治愈”。现场工作人员告诉笔者,丽新矿10-16mm规格的骨料针片状含量低于5%,而行业规范要求为低于12%。“这意味着我们的产品标准更高,形状更加规整。通俗点讲,棱角越少、石子越圆,那么在与沥青混合时更能契合、能全面包裹。这样沥青路面就更加坚固、牢靠。”

如今,每天有400多车玄武岩骨料从丽新矿源源不断地运往全省乃至长三角各地。虽然今年面临着疫情影响,但是丽新矿仅用了6个月时间就完成了全年的生产和销售任务,足见产品深受市场欢迎与认可。

为何丽新矿业的玄武岩骨料如此好?丽新矿业相关负责人说:“从源头到生产再到研发,丽新矿把品质看作安身立命的基石,千方百计用最优的产品服务每个客户,以打响‘浙交矿业’品牌。”

从源头上看,为了保证砂石产品质量,浙江交通资源投资有限公司高度重视高品质矿山和母料获取。就拿丽新矿来说,其玄武岩强度高、吸水率低、坚固性能好,整体母料质量在全省行业中处于领先地位。

从生产工艺上看,丽新矿的“先进”随处可见。“我们选用的均为国际领先、国内一流的品牌。中细碎是美卓的圆锥破碎机,整形设备是山特维克的立轴冲击破。在前期的设备和生产线投入上,丽新矿就投入了近亿元。”丽新矿业相关负责人说,这些设备,都是行业目前最先进的。

从过程生产上看,丽新矿的生产线俨然就是一座智能化的工厂。无人、少人是丽新矿的特点。在他们的中控室,高度自动化的控制系统就能实现一键启停、连锁保护、状态监测、自动布料等功能。一个中控室一两个人就能完成操作。丽新矿业生产技术部相关负责人表示,“当你看到我们车间有几个人时,就是正在

保养。”

优秀的产品质量,除了需要先进设备,更需要严格的产品质量管理制度和标准化的管理体系。丽新矿业先后制定了《矿产项目开发管理标准化手册》《砂石骨料标准化加工质量控制指导手册》等,这些都规范了矿山的运营管理。



近期发生的一件“小事”可见丽新矿业对于质量的孜孜以求。10月29日,生产技术部相关负责人巡检发现,生产线工人不小心将铲车上的泥土和石块弄到了成品料中。虽然只有表层零星部分,但是丽新矿业上下非常重视。公司领导立即将全部10多吨的成品料回炉筛分。他们认为,这绝不是小题大作,这些细节都是贯穿在丽新矿业人身上的“品牌意识”,容不得一点马虎,否则就换不来客户100%的信赖。

取得成绩之余,丽新矿业更重视高端品牌打造。依托交通资源公司砂石骨料研究院等重点机构,与高校、铁科院等广泛开展合作,重点开展高品质骨料开发,研发具有自主知识产权的砂石骨料科技成果,生产更多满足高端建筑、交通、铁路、机场等重点工程、特殊工程的玄武岩材料。根据客户需求提供个性化、定制化的砂石骨料产品。目前,丽新矿业正在布局应用于钢桥面铺装的高端玄武岩生产线,以提高产品的附加值。

笔者手记:

丽新矿业的发展,是浙江交通资源投资有限公司(下称“交通资源公司”)布局砂石行业成功的缩影,这也反映了浙江省交通集团远见的战略自信和坚定决心。

经过5年发展,交通资源公司旗下“浙交矿业”品牌已享誉省内外。公司已成为浙江最大的砂石骨料供应商及华东地区最大的玄武岩骨料供应商。拥有舟山凝灰岩、丽水玄武岩、浦江闪长岩、嵊州玄武岩、诸暨石灰岩等5处矿点,资源储量2.8亿吨,年产能超3000万吨。

在百年“品质工程”“交通强国”以及“重要窗口”建设的大背景下,正是对交通行业发展有着深刻理解的,对“品质工程”建设的孜孜以求,交通资源公司才以超前理念,打造出国际领先的砂石骨料生产线,国内一流的标准样板矿基地,及全国首个砂石骨料研究机构,并致力于将旗下矿山企业打造为全国一流的绿色智能矿山样板。

令人欣喜的是,交通资源公司还力争通过“十四五”的努力,创建成为产业链一体化服务能力国内一流、全国领先的“国内一流交通资源服务运营商”,让旗下矿产资源板块跻身全国一流绿色矿业企业……

如今,这艘“矿业航母”正加速起航。