



# 甬台温高速改扩建宁波南段 先行用地获批

**导报讯** 近日，G15沈海高速宁波西坞至麻岙岭段改扩建工程（简称“甬台温改扩建宁波南段”）控制性工程先行用地获自然资源部批复，标志着项目前期工作取得突破性进展，为后续开工建设提供有力保障。

## 信息窗

列入《长江三角洲地区交通运输更高质量一体化发展规划》的甬台温改扩建宁波南段是浙江高速路网沿海大通道主干线的一部分。为加快推进工程建设，尽早实现开工目标，相关管理部门提前介入，靠前服务。浙江交通集团甬台温改扩建宁波南段项目指挥部成立党员突击队，发扬“盯关跟”精神，与宁波市高建中心联合成立工作专班，选派政治、业务素质过硬的党员骨干充实专班力量，开展用地报批挂图作战，第一时间掌握组件报批过程中的“堵点”“痛点”，快速有效解决问题，助力项目落地落实。

据悉，甬台温改扩建宁波南段项目总投资190亿

元，由浙江交通集团牵头投资建设，起点位于宁波市奉化区西坞街道，按拟改扩建的沈海高速姜山至西坞段，终点位于宁海县麻岙岭隧道甬台界，按拟改扩建的沈海高速三门麻岙岭至临海青岭段，路线全长69.055公里。项目全线采用双向八车道高速公路标准改扩建，西坞至辛岭互通段设计速度120公里/小时，辛岭互通至麻岙岭段设计速度100公里/小时，计划工期4年，预计于今年全线开工建设。

甬台温改扩建宁波南段是国家高速公路网11条北南纵线之一的G15沈海高速的组成部分，是国家高速公路网中沈海高速（G15）和浙江省综合立体交通网规划

“九纵九横五环五通道多连”高速公路网中“一纵”的组成部分，也是国家沿海综合运输大通道的组成部分和浙江省东部沿海的经济大动脉。项目的建设对于缓解甬台温高速公路交通流量饱和压力，进一步发挥区域经济高速发展和高速公路网规模效益具有重大的意义。

目前，该项目工可、初步设计及第一批1、4标施工图均已获批，第一批施工招标工作已完成。后续，浙江交通集团甬台温改扩建宁波南段项目指挥部将发扬“铁军”精神，主动担当作为，奋勇争先，抢抓时间，全力以赴保障项目顺利开工建设。

□记者 李晓玉 通讯员 任旭初 尹邦舰

## 杭州钱塘高铁新城 首条新建道路即将开工

**导报讯** 日前，杭州市钱塘高铁新城东升路（河景路—冯娄路）项目顺利取得《建筑工程施工许可证》，这标志着钱塘高铁新城首条新建道路即将开工。

东升路位于钱塘高铁新城片区内的新湾街道，道路全长约1.3千米，道路等级为城市主干路，设计车速60公里/小时，双向六车道。道路北起河景路、南至冯娄路，用地面积约56862平方米，项目总投资约2.73亿元（含前期征地拆迁安置费用）。道路共设6个交叉口，分别与当地河景路、宏景路、横一路、复兴路、闸口路、冯娄路相交。

东升路项目作为钱塘高铁新城第一个开工建设的项目，前期得到了多方的关注。在杭州市规划

资源局钱塘分局、钱塘区行政审批局等职能部门的高度重视与大力支持下，杭州市交投集团下属钱塘高铁新城公司以项目专班为抓手，倒排工期、挂图作战，克服种种困难，在完成EPC工程总承包招标后仅用时6个工作日，便陆续取得了用地规划许可证、工程规划许可证、施工图审查合格书及施工许可证，创造了钱塘高铁新城前期审批新速度，为顺利推进项目建设奠定了坚实基础。

东升路作为钱塘高铁新城片区内“四横三纵”城市主干路骨架的一纵，项目的建设将为改善区域出行条件、完善区域路网交通，提升钱塘枢纽区域配套设施，推动经济社会发展提供有力保证。

□王逸飞 冉佳鑫 黄婧雯

## 观现场

### 柯诸高速需制梁上万片 沿线设置4座智慧梁厂



柯诸高速四标段智慧梁厂俯瞰图。郭亮辰/摄

**导报讯** 近日，柯诸高速首座自主建成智慧梁厂正式投产，这也标志着全省首个使用“智能蒸养+一次张拉”施工工艺梁板智能化自动生产线正式上线。

据悉，正在建设中的柯诸高速，主线全长约39.3公里，全线设枢纽互通立交2处，一般互通5处，桥隧占比73.4%，共需制梁10300余片。面对艰巨的制梁任务，柯诸高速在全线设置4座智慧梁厂，在普通生产线基础上建设13条智慧生产线，运用物联网等技术，创新“移动钢台座+液压模板+智能蒸养+一次性张拉”施工工艺，高峰时日产梁板可达32片，以此确保整个工程顺利推进。

智慧梁厂采用了八大核心控制技术，不仅可实现关键要素管控，还能高效解决传统工艺脱模容易出现缺边掉角、错台、漏浆等外观质量问题，保障梁板强度合格率100%。

据介绍，以往常规情况下，一片梁的施工时间要七八天，现在启用“智能蒸养+一次张拉”施工工艺梁板智能化自动生产线，浇筑混凝土只需要1天，加上养护、张拉最多3天时间就可以完成整片梁的制作，极大地提高了施工效率。此外，智慧梁厂混凝土配送中心还设置了无害化污水处理系统，经过处理的污水可用于场内降尘、车辆冲洗等。

□通讯员 施苏晨

## 看进度

## 杭温铁路楠溪江大桥合龙

**导报讯** 8月5日，随着最后一方混凝土顺利浇筑完成，由中铁二十二局集团承建的杭温铁路站前四标楠溪江大桥顺利合龙，为后续铺轨奠定坚实基础。

杭温铁路楠溪江大桥位于温州市岩头镇境内，全长383.75米，设计速度350公里/小时，是杭温铁路温州段的控制性工程。楠溪江大桥跨越树林、农田、县道、村道，作业场地狭小，施工难度较大。该大桥开工建设以来，项目部钻研施工方案、细化技术交底，逐一攻克重难点问题，确保各项施工顺利推进。

据介绍，此次浇筑完成后，桥梁实现全桥贯通，也为下一步无砟轨道铺设奠定了坚实基础。接下来，项目部将持续轮班作业加班加点，争取早日为杭温铁路通车创造条件。

杭温高铁是长三角高速铁路网的重要组成部分

分，也是浙江省内实现杭州、金华—义乌和温州三大都市圈1小时到达的最快捷通道。其建成运营后，杭州、金华、台州、温州等地丰富的旅游资源将串联成线，沿线仙居、磐安、东阳、浦江等地将正式迈入高铁时代，对于完善区域路网布局，促进长三角城市群联动发展等具有重要意义。

□许雅晶/摄影报道



楠溪江大桥建设现场。

## 浙东矿业砂石骨料生产线 设备安装进入最后冲刺阶段

**导报讯** 近日，浙江交通集团旗下交通资源集团浙东矿业公司完成洞室内首台旋回破碎机安装，标志着浙东矿业砂石骨料生产线设备安装进入最后冲刺阶段。

据介绍，浙东矿业砂石骨料生产线分布在三门县其头山矿区和健跳港码头两个区域，主要由中碎调节堆场、中碎车间、筛分车间、长胶运输成品料调节堆场、成品料罐等组成，设备主要包括旋回破碎机、立轴冲击式破碎机、棒磨机，生产线采用全湿法生产，三级破碎、三级筛分的生产工艺，可以有效降低单位产品能耗，提升智能矿山建设成效。

洞室内首台旋回破碎机安装作为整个浙东矿业砂石骨料生产线建设的关键节点，有着交叉作业、洞室空间狭小、吊装难度大等难点。洞室内可吊装高度仅为6.9米，曲臂吊吊装作业面受限，整个吊装场地极大制约了安装进度。对此，该公司领导高度重

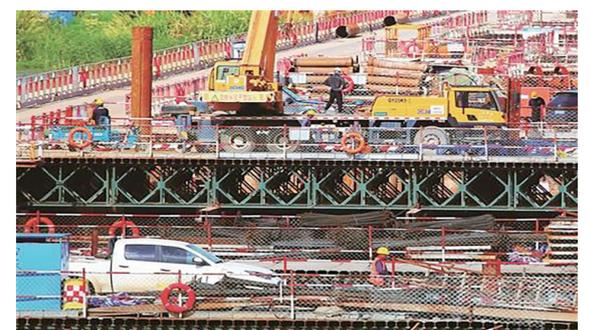
视，统筹安排，深度细化安装计划，落实岗位责任，以昼夜奋战，全力以赴的拼搏姿态，争抢安装工期，保障了洞室内首台旋回破碎机顺利完成安装。

此次安装的美卓PG4265系列大型旋回破碎机，是矿山破碎生产粗碎工序的重要生产设备，该设备性能卓越、技术成熟，具有高效破碎、运行稳定等优异性能，利用自带的控制系统，可对破碎作业进行智能监测和分析，为后期加工年产1550万吨的精品砂石骨料奠定了良好基础。

目前，浙东矿业砂石骨料生产线圆锥破碎机、振动筛等设备也已具备单机调试条件，皮带机设备持续进场，现场正如火如荼。下一步，浙东矿业公司将细化目标，统筹把控设备安装时间节点，争分夺秒、攻坚克难，全力以赴冲刺8月生产线试运行节点目标。

□通讯员 裴抑 吴成钢

## 台州漩门湾特大桥建设忙



8月5日，在杭绍台线温岭至玉环铁路漩门湾特大桥施工现场，中铁十四局工人头顶烈日，正在安全有序地推动项目进度。漩门湾特大桥是温玉铁路全线重难点控制性工程，全长1796米。

□通讯员 吴达夫/摄影报道