



义东高速南市至南马段 主线沥青路面施工完成

□记者 沈颖惺 通讯员 韦凯锋

导报讯 近日,义东高速南市至南段福山段路面施工现场机器轰鸣,运料车依次进出,摊铺机有序运转,压路机梯次跟进。随着最后一车沥青拌合料摊铺、碾压完毕,义东高速南市至南马段主线沥青路面全部施工完成,标志着项目进入建成通车的最后冲刺阶段。

信息窗



俯瞰义东高速。韦凯锋/供图

作为浙江省高质量推进大都市区建设的重点项目,义东高速东阳段项目也是完善金义都市区高速公路网络、推动义甬舟开放大通道建设的重要基础设施项目。项目起点位于东阳湖田枢纽接甬金高速,终点设王店枢纽接东永高速,主线全长33.4公里,总投资约100.8亿元,按照建设时序分两段建设,其中江北至南市段已于2024年1月19日正式通车;南市至南马段计划今年年底具备通车条件。

义东高速东阳段项目全线建成后,将形成甬金、东永、诸永和义东高速互联互通的东阳高速公路环线网络,将义乌小商品城、东阳木雕城、横店影视城、永康五金城串珠成链,支撑起金义都市区融合发展与能级提升的全新跨越。

沥青路面作为高速公路主体工程的最后组成部分。自今年5月份南市至南马段沥青路面施工启动以来,浙江交通集团义东指挥部及施工单位克服了交

叉施工多、交通导改难、施工工作面不足等诸多困难,合理制定施工方案,持续加大资源投入,发扬攻坚克难精神,顺利完成了22.7公里沥青路面的施工任务。

浙江交通集团义东指挥部全面加强路面施工质量管理,在施工过程中推行全过程数字化管控、3D智能摊铺、质保资料无纸化、新型无螺栓降噪型伸缩缝等新质生产力,建立了从原材料进场、试验检测、沥青拌合、混合料运输到沥青摊铺、碾压的路面施工智慧管控中心,可对沥青生产数据、运输轨迹及施工过程中沥青混合料的温度、摊铺速度、摊铺位置、时间和碾压速度、遍数、轨迹等关键质量数据进行可视化监管和无感采集,有效监管沥青路面施工质量。同时,全面应用3D智能摊铺机,在摊铺机上安装了3D智能摊铺系统、360度棱镜,并采用高精度机器人型智能全站仪技术开展路面摊铺作业,摊铺误差可达到毫米级精度控制,有效提高了施工质量效率。

“我们在浙江省内率先提出沥青路面均质化管控评价方法,聚焦原材料、施工过程及施工后3个环节,提出3类16项分项评价指标,通过量化指标促进质量评价标准由合格向均质优质持续改进,实现沥青路面高效动态质量管控。”浙江交通集团义东指挥部工程处负责人吕文明介绍。

截至目前,义东高速南市至南马段已完成总体形象进度99.2%,房建、机电、交安、绿化等施工已进入最后收尾阶段。下一步,义东高速项目全体参建人员将咬定目标,奋力冲刺,加快完成剩余收尾施工,精心做好交工验收各项准备,确保年底完成交工验收并具备通车条件。

平湖市 G525 国道路基路面 养护工程主体工程顺利完工

导报讯 近日,随着最后一车沥青拌和料摊铺、碾压完成,2024年平湖市G525国道路基路面养护工程顺利完工,比计划工期提前1个月。

平湖市G525国道北起平湖市广平公路,南至G228国道,是平湖市南北向重要主干道。该国道自2017年通车以来,车流量逐年增长,尤以重车、挂车、工程车为多,致原路面出现裂缝、车辙、桥头跳车等病害,在全省路况检测中路况水平居中下游,对市民日常出行的舒适性和安全性带来了一定影响。对此,平湖市公路与运输管理服务中心适时启动2024年平湖市G525国道路基路面养护工程,通过开展路面维修、安全设施精细化提升等举措,进一步提升其路况及安防水平。

为助力公路养护高质量发展,平湖市公路与运输管理服务中心积极推广应用“四新技术”,首次在该养护工程中采用SLK快聚物微创基层裂缝修复、干

法高胶母粒复合改性沥青混合料、高性能应力吸收贴等多项“四新技术”。这些新技术的应用,不仅延长了公路使用寿命,还具有好的节能性和环保性,为今后公路养护工程提供了宝贵经验。

平湖市公路与运输管理服务中心相关负责人介绍,为进一步解决民生出行需求,此次G525国道养护工程还同步完成了K8+100-K8+400段事故多发点段挂牌整治,通过增设机非隔离墩、优化转弯半径等措施消除安全隐患。同时,为解决G525国道林埭段平面交叉间距大、车辆多、调头距离远的出行痛点,本次养护工程对东方红路口进行了车道拼宽、增设调头车道,有效缓解了该路口交通压力。

下一步,平湖市公路与运输管理服务中心将加快组织工程验收,加强日常管理养护,做好“回头看”,全力为市民出行保驾护航。

□记者 王君 通讯员 李想 张屹

杭甬高速复线宁波段二期项目 TJ-1 标段主体工程完工

导报讯 近日,杭甬高速复线宁波段二期项目TJ-1标段主体工程顺利完成施工,向着2025年建成通车的目标稳步迈进。

杭甬高速复线宁波段二期项目全长14.391公里,西起余姚上虞交界处,东至余姚西门镇,与慈余高速小曹娥互通相接,主线设临山、西门北2处互通,设计速度为120公里/小时,采用全线高架桥形式建设。其中该项目TJ-1标段由浙江交工路桥建设有限公司承建。

该项目TJ-1标段线路长、涉及面广、工程量巨大,安全生产工作面临重重挑战。项目团队深知责任重大,始终将安全生产放在首位,在安全管理上不断精进,守牢安全底线,扎实推进各项工作,实现了项目建设期间的零事故、零伤亡目标。

据介绍,在该项目TJ-1标段建设伊始,项目团队便着力构建完善的安全生产管理体系,明确各级人员安全职责,严格落实“一岗双责”“三管三必须”,层层压实责任,让安全管理无死角。同时,通过定期召开安全生产会议,及时化解施工中的安全问题,并建立起安全生产管理责任到人的长效机制,持续改进管理制度,加大考核力度,奖惩结合,让安全责任真正落地生根。

隐患排查治理是项目安全生产管理的关键一环。项目团队常态化开展日常安全检查,领导班子带队周

检查,结合实际做好危险源辨识与风险评估,对照相关清单找问题,严格执行闭环管理。在重要时段和关键环节,针对性地组织特别检查,强化风险防控。截至目前,项目团队已累计开展214次隐患排查,隐患整改率近乎100%,及时将隐患消灭在萌芽状态。

在应急管理方面,项目团队进一步完善应急预案,通过开展包含临时用电、消防、高处坠落等多类型的应急演练,尤其是采用无脚本演练方式,切实提升了员工应急处置和自救互救能力,确保面对突发事件能快速响应、有效处置。

此外,项目团队还通过多样化的宣传形式营造浓厚安全文化氛围,让安全理念深入人心,同时积极引入数字化系统,如“三码”系统、安全监控系统等,用科技力量助力安全管理水平提升,全方位筑牢安全防线。

下一步,杭甬高速复线二期项目TJ-1标段项目团队将继续秉持“人民至上、生命至上”理念,时刻紧绷安全生产这根弦,统筹发展与安全,不断完善管理体系,强化综合治理,将安全管理融入各环节,编织起全方位、多层次的安全防护网,为实现杭甬高速复线宁波段与绍兴、杭州段的完全贯通,完善杭州湾高速公路环线网络奠定坚实基础,也为交通建设领域的安全生产工作提供宝贵经验与借鉴。

□通讯员 叶虞

柯诸高速 TJ03 标段 1 号梁场 T 梁预制任务圆满完成



T梁预制现场。孙艳飞/供图

导报讯 11月18日,随着柯诸高速TJ03标段1号梁场最后一块预制T梁浇筑完成,标志着该梁场承担的3286片T梁预制任务圆满完成。

柯诸高速项目全长39.27公里,起于杭绍台高速福全枢纽,终于诸暨暨阳街道浦阳新村附近接诸暨北二环互通,采用双向六(四)车道高速公路标准建设,设计时速100公里。中交路建承建的TJ03标段主线全长11.216公里,主要包括路基、桥涵、隧道、互通等工程。该项目全线共需预制5131片T梁,其中1号梁场承担3286片T梁的预制任务。

面对复杂多变的施工环境和繁重的建设任务,柯诸高速TJ03标段项目团队始终秉持“高标准、严要求”的原则,精心组织、周密部署,合理调配,确保了T梁预制工作的顺利进行。在T梁预制过程中,项目团队不断创新施工工艺,优化施工方案,从钢筋绑扎、模板安装、混凝土浇筑、智能养护、一次性张拉、循环压浆,每一个环节都精益求精,力求打造品质卓

越、外形美观的预制T梁。

项目团队应用“移动钢台座+液压模板+智能蒸养+一次张拉+循环压浆”的先进施工工艺,使得日产量板数量达到了12片,大幅提高了生产效率和施工质量,还有效缩短了工期,为项目的快速推进提供了时间保障。

在该项目建设过程中,项目团队还根据现场实际情况动态调整施工计划,进行制梁、运输、架梁方案的优化比选联动,合理安排制梁顺序、智能调配预制台座按需预制,形成“制、运、架”流水线施工,严格把控各项施工质量、安全与进度的完美结合,保证预制作业不停工、合格产品出厂架梁不间断。

中交路建TJ03标段相关负责人表示,此次T梁预制工作的圆满完成,是对项目团队专业技能、技术水平和生产管控协调的充分肯定,也为后续T梁架设及桥面工程的顺利推进提供了有力保障。同时也为项目完成年度施工任务奠定了坚实基础。

□孙艳飞 黄俊