



宁波市交通工程管理中心： 匠心筑基铺就发展通途 品质为纲锻造工程脊梁

质量是工程建设的永恒主题,是交通发展的生命线,是安全与效率的基石。在今年“质量月”期间,宁波市交通工程管理中心(以下简称“中心”)以高度的责任感和使命感,围绕“工程质量”这一核心元素,开展了一系列富有成效的活动和赛事。“质量月”不仅强化了宁波市交通工程质量意识,更推动了交通工程管理的全面升级。值此契机,让我们一同深入品鉴宁波交通质监人是如何严把“质量”关,如何践行品质工程理念,更是如何在浙江交通质监领域独树一帜,又称“宁波经验”。

□本版文字 陈保罗 韩刚 王诗琪 吴朝辉 董夏爽 □本版图片由宁波市交通工程管理中心提供

制度护航,多路径构建高质量发展新格局

“我们的核心目标在于提升项目质量安全与工程品质,确保那些在建设进程中遭遇难题的项目能够获得精准有力的支持,这正是我们实施质量安全动态监管的精髓所在。”中心相关负责人斩钉截铁道。

今年伊始,宁波市交通工程管理中心便依托平安百年品质工程的“综合评估”与“揭榜挂帅”两大机制,全力加速平安百年品质工程的建设步伐。我们率先在全省范围内引入了“首席质量官”制度,不仅组织了全市公路水运工程领域的“首席质量官”交流座谈会,还首次举办了全市交通建设工程“首席质量官”专题培训班,确保总投资超过5亿元的项目全面落实这一制度。

同时,将各项目纳入平安百年品质工程的动态综合评估体系。上半年,完成了对50个在建公路水运工程项目的全面评估,项目平均得分在全省名列前茅。特别是杭甬三期和甬台温改扩建南段项目,在高速公路综合评估中分列前两位;而G527石浦至长街段(岳井洋大桥及接线)象山段工程,则在全省国道项目中拔得头筹。对表现突出的项目减少检查频次,对存在不足的项目则提供定制化的技术指导,以提升整体建设品质。

今年,中心还积极推进省级“揭榜挂帅”任务的落实,发布了《商品化预制构件质量管理办法》,出台了《工业化梁场示范图册》和《预制梁场钢筋胎架和模板标准化图集》,并完成了隧道管控数字化场景系统的部分

功能上线与测试,为年度“揭榜挂帅”任务的全面布局奠定了坚实基础。通过调研指导和帮扶,我们加强了工程项目特色任务和亮点工作的培育,明确了年度重点推进任务。

假如动态评价是“精准诊断”,那么针对性强的专项服务指导则是“强身健体”良方。路基、路面、桥梁等直接影响工程寿命的关键环节,成为我们专项行动的重点。今年,中心针对质量管理中的突出问题,成立了专项服务指导组,深入开展“两个一公里”专项服务,即强化建设单位的质量安全首要责任,并督促施工单位落实对施工班组的管理责任。

在杭甬复线三期、六横大桥二期等项目中,宁波市交通工程管理中心特别增加了桥梁预应力施工的专项服务指导。指导组和专家对桥梁预应力张拉工艺的规范性、锚固系统的安装质量、结构完整性及关键节点进行了全面细致的检测与评估,并同步审查了施工记录、原材料检测报告、张拉数据及设计文件等内业资料,以精细化指导为打造平安百年品质工程奠定坚实基础。

值得一提的是,宁波市评选出了13个在平安百年品质工程建设中成效显著的项目,进一步激发了全市交通工程建设的创新活力与创造力,推动了具有突破性、实用性和引领性的工程成果的诞生,实现了技术创新,并为全省交通工程建设提供了宝贵的经验和案例参考。

品质引领,多层次开启提质增效新篇章

工程质量犹如大厦之基石,关乎着交通脉络的畅通无阻与长久稳固。然而,当前隧道施工领域有时存在着不容忽视的质量隐患:锚杆数量与设计图纸要求不符,锚固密度未达标,犹如在隧道结构中埋下了不稳定因子;墩柱钢筋保护层厚度不足,为工程质量蒙上了一层厚重的阴影。这些问题的存在,不仅威胁着交通建设工程的安全性,更对行业的可持续发展提出了严峻挑战。

面对如此严峻的质量形势,今年以来,中心以前瞻性的战略眼光和强烈的责任担当,将提升全员质量意识作为核心要素,通过构建多维度、多层次的举措,全面且深入地强化了交通建设工程的质量管控体系,为打造平安百年品质工程筑牢了坚实防线。

在宁波地方铁路的建设前沿,中心质量“啄木鸟”(中心党建品牌)宛如严谨的医学诊断师,深入剖析铁路施工中的常见质量问题。他们不满足于表面的现象,而是以刨根问底的精神,对问题存在的根本原因进行深度挖掘,从施工工艺、材料选用到人员操作等各个环节进行细致排查。通过建立问题整改闭环机制,确保每一个质量问题都能得到彻底解决,并将整改成果转化为标准化的操作流程和管理规范,实现成果的固化与传承,为后续工程建设提供可借鉴的宝贵经验。



落实相关措施,切实提升码头工程结构耐久性。

聚焦工程建设的典型质量问题,通过案例分析,将一个真实的质量问题转化为生动的教学素材,让参建各方直观地认识到质量问题可能带来的严重后果;通过责任追溯,明确各参建单位在工程建设中的质量责任,增强其质量责任感和风险防控意识。这种以问题为导向的管理模式,犹如在工程建设中安装了一双双敏锐的“眼睛”,及时发现并解决潜在的质量问题。

宁波市交通建设工程平安百年品质工程现场观摩会、宁波市平安百年品质工程突破性指标观摩会、第六届公路水运工程试验检测技能群英赛等质量盛宴相继闪耀。这些活动不仅为行业内的交流与合作搭建了广阔平台,更通过展示先进的工程质量管理理念、技术和成果,激发了参建各方追求高品质工程的热情和动力,营造了全员参与、共同提升质量的良好氛围。

细节决定一切。宁波市交通工程管理中心通过一系列行之有效的品质举措,不仅在工程质量管理方面取得了显著成效,强化了全员的质量意识,更为打造平安百年品质工程奠定了坚实的思想基础和技术保障。

创新驱动,多渠道激活工程建设新动能

时间回溯至2019年,宁波市一批重点交通工程拉开建设序幕,这一举措为交通工业化改革营造了极为有利的市场环境。

在先进的工业化生产模式助力下,作为永久性工业基地的甬科工业表现亮眼,先后成功承接象山湾疏港高速一期3500片T梁、六横公路大桥一期1908片T梁的预制任务。同样面临用地难题的杭甬三期,在众多基地的比选中,最终选定甬科工业。2024年,双方签订了4500片梁板的订单,其规模远超前两个项目。如今,杭甬三期的建设者只需静候专属梁板配送到场。“商品梁”的规模化交易模式,不仅显著提升了生产效率,更保障了工程质量。像梁板这类工程重要结构物实现如商品般的买卖流通,正是宁波市积极践行交通工程工业化发展的生动写照。

事实上,在追求平安百年品质工程的征程中,交通建设领域面临着一个核心课题:如何有效破解关键技术瓶颈,提升工程质量与管理效能。面对这一挑战,宁波市交通工程管理中心将交通工程工业化与数字化作为提升工程品质的重要基石。通过政策引导、技术创新和标准制定,成功推动了交通建设领域的转型升级,为甬

城各处交通工程建设注入了澎湃动力。

值得关注的是,中心发布了一系列制度文件,包括《商品化预制构件质量管理办法》《交通构件产品认证实施意见》《交通构件产品合格证管理制度》等。这些文件的出台,彻底打通了交通工程构件商品化流通的渠道,为交通工程工业化发展提供了坚实的制度保障。

与此同时,积极推动数字化与工业化的深度融合。一方面,通过建设标准化智慧工地试验室、推广无人机无人巡检技术等手段,实现了检测工作的智能化执行和数据可视化溯源,大幅提高了试验检测的精细化水平;另一方面,交通工业化作为交通建设行业的绿色低碳发展提供了有力支撑。例如,甬科基地研发的PCE复合纳米C-S-H晶核材料与带模电热快速养护系统,使T梁预制效率大幅提升,能耗和成本显著降低,充分展现了科技创新对工程品质提升的巨大潜力。

宁波市在交通工程建设中,以工业化为基础,以数字化为羽翼,正朝着平安百年品质工程的目标稳步迈进,为交通建设行业的发展提供了可借鉴的宝贵经验。

