



## 物流快递

温州大型国际集货拼箱基地  
作业量突破 1800 标准箱

□邓帆慧

导报讯 温州大型国际集货拼箱基地业务开年迎来“开门红”:今年以来,综合作业量突破 1800 标准箱,货值达 3.3 亿元。吊臂起落间,电力金具、汽摩配、时尚鞋履等“温州制造”从这里有序集结,源源不断发往埃及、坦桑尼亚、菲律宾等全球市场——一条便捷高效的本土出海通道已然贯通。

“以前拼箱要远赴宁波、上海,现在在家门口就能一站式办结。”温州凯达佑通国际物流有限公司总经理黄永春算了一笔账:不久前,一位乐清电气行业客户的货物经基地拼箱发往红海区域,全程运输时效较以往缩短约 5 天,内陆段物流成本节省近 20%。实实在在的便利与实惠,让众多外贸企业和物流商真切感受到“温货温运”带来的新变化。

长期以来,温州中小微外贸企业呈现“小批量、多批次”的出口特征,常面临拼箱难、链条长等现实困境,大量货物需辗转外地港口完成拼箱出海,既推高企业运营成本,也造成本地货源被动外流。自去年 10 月投入运营以来,集拼基地聚焦企业痛点难点,以模式创新、服务升级打出一套组合拳,全力破解本土货物出海堵点。

“我们打造的不是简单仓储空间,而是精准匹配供需的综合服务平台。”作为运营方市现代集团旗下市四港联动发展公司负责人曾鸿光介绍,集拼基地针对企业组货效率低、物流链条长等问题,创新推出货代公司、工厂、外贸公司三种集货模式,精准匹配不同市场主体的差异化需求。同时借鉴宁波、义乌先进经验,推出“拎包入住”、租金优惠等务实举措,吸引一批拥有成熟客户网络的专业拼箱企业扎根落户,将成熟拼箱服务直接搬到温州企业“家门口”。

让企业直呼“省心”的,还有基地投用的空重箱转驳中心。基地率先开展堆场提落箱试点,并主动对接中远海运、浙江中外运等大型船公司,将空箱资源前置到企业“家门口”。“过去空箱都在码头,企业用箱难,我们调运成本也高。”温州一家大型船



温州大型国际集货拼箱基地。温州市现代集团/供图

运公司负责人表示,空箱资源前移后,物流周转效率大幅提升。黄永春也坦言,以往跑码头提空箱、再到工厂装货,车辆空驶率高,如今在基地即可完成提箱、装箱、还箱全流程,油费、路桥费大幅下降。截至目前,空重箱转驳中心已累计作业超 1600 标准箱,建成后将成为温州首个港外集装箱提还箱堆场。

与此同时,集拼基地与温州港集团深度联动,“入场即入港”绿色通道全面开通,覆盖仓储—集货—拼箱—通关—运输的全链条服务体系日趋完善。货物在基地完成仓储集货、统一拼箱、属地通关后,可通过短驳快速衔接近洋航线与温甬外贸内支线,实现全流程一站式操作。目前,温州港

已开通近洋航线 18 条,温甬外贸内支线每周稳定开行 14 班,为“温货温运”织密全球航线网络。温州市现代集团旗下温州港东南合资公司同步为重点企业定制专属物流方案,大力推广集装箱“陆改水”,进一步畅通本土货物出海通道。

运营半年以来,基地发展势头强劲,业务量逐月攀升,1 月底至 2 月初一度出现“爆仓”,仓库全天候运转,单日作业量屡创新高,展现出强劲的市场活力与发展潜力。温州市现代集团相关负责人表示将持续深耕集拼服务,深化“陆改水”模式,全力激活“温货温运”内生动力,为温州打造全省高质量发展第三极注入更强开放动能。

## 货运直通宁波舟山港 新昌新增一个“出海通道”



新昌北站俯瞰图。梁力/供图

导报讯 近日,首列装载着药品、制冷设备、汽车配件等货物的货运列车从新昌北站货场驶出,开往宁波舟山港,标志着该货场正式投入运营。作为甬金铁路沿线规模最大的铁路货场,新昌北站货场的开通不仅助力区域物流降本增效,更为浙东地区发展开放型经济注入强劲新动能。

新昌北站是甬金铁路沿线规模最大、功能最全的区域核心站,为客货两用车站,建筑面积 5000 平方米,可以满足日发送 1600 人的需求,其中客运功能已于 2023 年 12 月 31 日开通。此次投运的新昌北站货场总占地面积约 186 亩,配备 2 条总长超过 1000 米的货物到发线及配套装卸设备,以“公铁联运、海铁联运”为核心,面向新昌、嵊

州、天台等区域,构建起集装卸、仓储、中转、分拨、通关于一体的综合性物流服务体系,全方位满足各类企业的货运需求,用专业与高效破解区域物流瓶颈。

“此前,新昌物流运输以公路为主,尤其是远距离货物运输,不仅运输成本偏高,还易受路况、天气等不确定因素影响,时效性与稳定性难以保障。”新昌县交投集团汇通商贸公司经理俞豪豪表示,新昌北站货场开通运营后,将充分发挥铁路运输的多重优势,大幅压缩货物运输周期,有效降低本地及周边企业物流成本,为企业减负增效提供有力支撑。

□俞帅锋 陈琪



## 汽车经济

## 余姚做强新能源汽车产业链

导报讯 眼下,余姚市正将新能源汽车产业作为发展新引擎,推动产业链上下游“百企聚力、共造一车”。一批企业正通过转型升级与加速生产,在这条新赛道上奋力冲刺。

日前,笔者走进位于余姚市河姆渡镇的浙江舜仕汽车技术有限公司二期自动化工厂,刚刚投入使用的 5800 吨全自动封闭式冲压生产线格外引人注目。

与传统冲压车间的嘈杂不同,这里既整洁又安静。巨大的机械手以毫秒级响应,精准完成拉伸、修边、冲孔、整形等一系列高难度工序,将毛坯钢板加工成精度达微米级的电池包壳体。整个过程如行云流水,无需人工干预。

舜仕汽车成立于 2002 年,是一家老牌汽车零部件企业。近年来,面对新能源汽车产业的澎湃浪潮,该公司不再局限于传统的车身底盘冲压焊接业务,而是聚焦电池包壳体的研发与生产。据该公司总经理方浙介绍,随着二期自动化工厂投产,整个工厂每年可生产电池包壳体 60 万套,为企业在新的一年里实现产值跃升提供了坚实保障。

在车王电子(宁波)有限公司的生产车间,流水线同样高速运转。工人们正将电芯、电池管理系统、连接器、外壳等各类零部件进行最后的系统集成与组装,一批批高性能锂电池快速下线,即将发往海外。“我们目前的订单已经排到了 7 月份,产品主要销往日本、欧洲

等地。”该公司销售经理王俭明告诉笔者。

舜仕汽车的转型与车王电子的忙碌,只是余姚汽车零部件企业抢抓机遇、奋力冲刺的一个缩影。据统计,今年前两个月,余姚市出口锂电池货值达 5794.5 万元,同比增长 81.6%。在产业变革的浪潮中,余姚汽车零部件企业正找准新赛道、跑出加速度。

企业的冲刺,与区域的整体布局同步。一批围绕新能源汽车产业链布局的新项目在余姚大地拔节生长。“舜宇年产 2000 万颗车载高级辅助驾驶摄像模块生产基地建设项目”等重点项目加速推进,一批强链补链项目正加速从“规划图”变为“实景图”。

余姚已初步形成涵盖新能源汽车、轻量化汽车零部件、动力电池系统、车载光学电子制造等领域的产业基础,链上规上企业数量有百家左右。截至去年底,余姚新能源汽车及关键零部件产业规上工业产值规模已达 510.2 亿元,产业图景正在变为现实。

“下一步,余姚将持续优化产业布局,促进汽车及零部件产业空间集聚,推进企业育强育优,围绕新能源汽车产业链发展、整车与零部件融合以及智能网联等重点领域给予重点支持。”余姚市政府相关负责人说。

□顾佳诚 高嘉鸣